

Anti-Korozyon Sistemleri

Demir malzemeler için



Element Anti-korozyon sistemleri

Koruyucu bir toz boya kaplama sisteminin dayanıklılığı; toz boya formülüne, boyanacak metal malzeme tipine, boyama öncesi metal malzemenin durumuna, metal malzemenin yüzey hazırlama etkinliğine, boya uygulama şartlarına ve uygulamadan sonra boyalı malzemenin maruziyet koşullarına bağlıdır.

Toz boya uygulamalarınızda en iyi korozyon koruması için bu kılavuzu kullanın.

ELEMENT ANTI-KOROZYON TOZ BOYA SİSTEMLERİ, Demir malzemeler için

DIN EN ISO 12944-1'e göre hazırlanmıştır

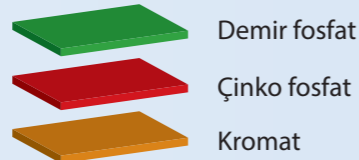
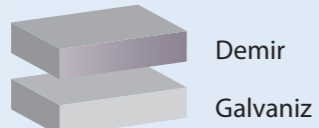
Korozyon kategorisi	Tipik kapalı ortam alanı	Tipik dış ortam alanı	Süre		Test prosedürleri		Boyama öncesi yüzey işlem süreçleri ve önerilen ELEMENT toz boya sistemleri					
			Sınıf	Yıl	ISO 6270 Yoğuşma testi, saat	ISO 9227 Tuz püskürtme testi saat	Temizleme- Yağ alma	Kumlama SA 2 1/2	Demir fosfat	Çinko fosfat	Sıcak daldırma galvaniz	
C1 çok düşük	Temiz hava şartlarına sahip ısıtılan binalar (magazalar, ofisler, hastaneler gibi)		düşük	<5	-	-	✓	✓	✓	✓		
			orta	5-15	-	-	✓	✓	✓	✓		
			yüksek	>15	-	-	✗	✗	✓	✓		
C2 düşük	Yoğuşmanın olabileceği ısıtılmayan binalar (spor salonları, depolar)	Çok düşük hava kirliliği olan bölgeler, kırsal kesimler	düşük	<5	48	-	✓	✓	✓	✓		
			orta	5-15	96	-	✗	✗	✓	✓		
			yüksek	>15	120	-	✗	✗	✓	✓		
C3 orta	Yüksek nem ve bir miktar hava kirliliği olan üretim yapılan binalar (çamaşırhaneler, süt ürünleri imalathaneleri)	Kentsel/endüstriyel, orta SO ₂ kirliliği, düşük tuzluluk ile kıyı bölgeleri	düşük	<5	48	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓
			orta	5-15	120	240	✓	✓	✓	✓	✓	✓
			yüksek	>15	240	480	✗	✗	✗	✓	✓	✓
C4 yüksek	Kimyasal tesisler, yüzme havuzları, gemi tersaneleri	Endüstriyel alanlar ve orta tuzluluğa sahip kıyı bölgeleri	düşük	<5	120	240			✓	✓	✓	✓
			orta	5-15	240	480	✗	✗	✓	✓	✓	✓
			yüksek	>15	480	720			✗	✓	✓	✓
C5-I çok yüksek, Endüstriyel	Sürekli yağış ve yüksek kirlilik olan binalar veya alanlar	Yüksek nem ve agresif atmosfere sahip endüstriyel alanlar	düşük	<5	240	480				✓	✓	✓
			orta	5-15	480	720	✗	✗		✓	✓	✓
			yüksek	>15	720	1440				✗	✓	✓
C5-M çok yüksek, Deniz	Sürekli yağış ve yüksek kirlilik olan binalar veya alanlar	Yüksek tuzluluğa sahip kıyı ve deniz alanları	düşük	<5	240	480				✓	✓	✓
			orta	5-15	480	720	✗	✗		✓	✓	✓
			yüksek	>15	720	1440				✗	✓	✓

1. Adım Korozyon kategorisini seçin

2. Adım Koruma süresini seçin

3. Adım Uygun yüzey hazırlama ve toz boya sistemini seçin

- ✗ uygun değil
- ✓ gereğinden fazla
- ✓ önerilen



Astar boya PRIMER
EPX13 130 °C 10'
EPX12 150 °C 10'
EPX10 180 °C 10'
ZINCUC 180 °C 10'
En uygun astar boyayı seçmek için sorunuz



Son kat boya, Dış ortam
PLA40 200 °C 10' Qualicoat
PLA30 180 °C 10'
PLI48 180 °C 10'
PLI37 180 °C 10'
PUR60 200 °C 15'
PLA32 180°C 10' >10 yıl koruma için, süper dayanıklı boyayı kullanın

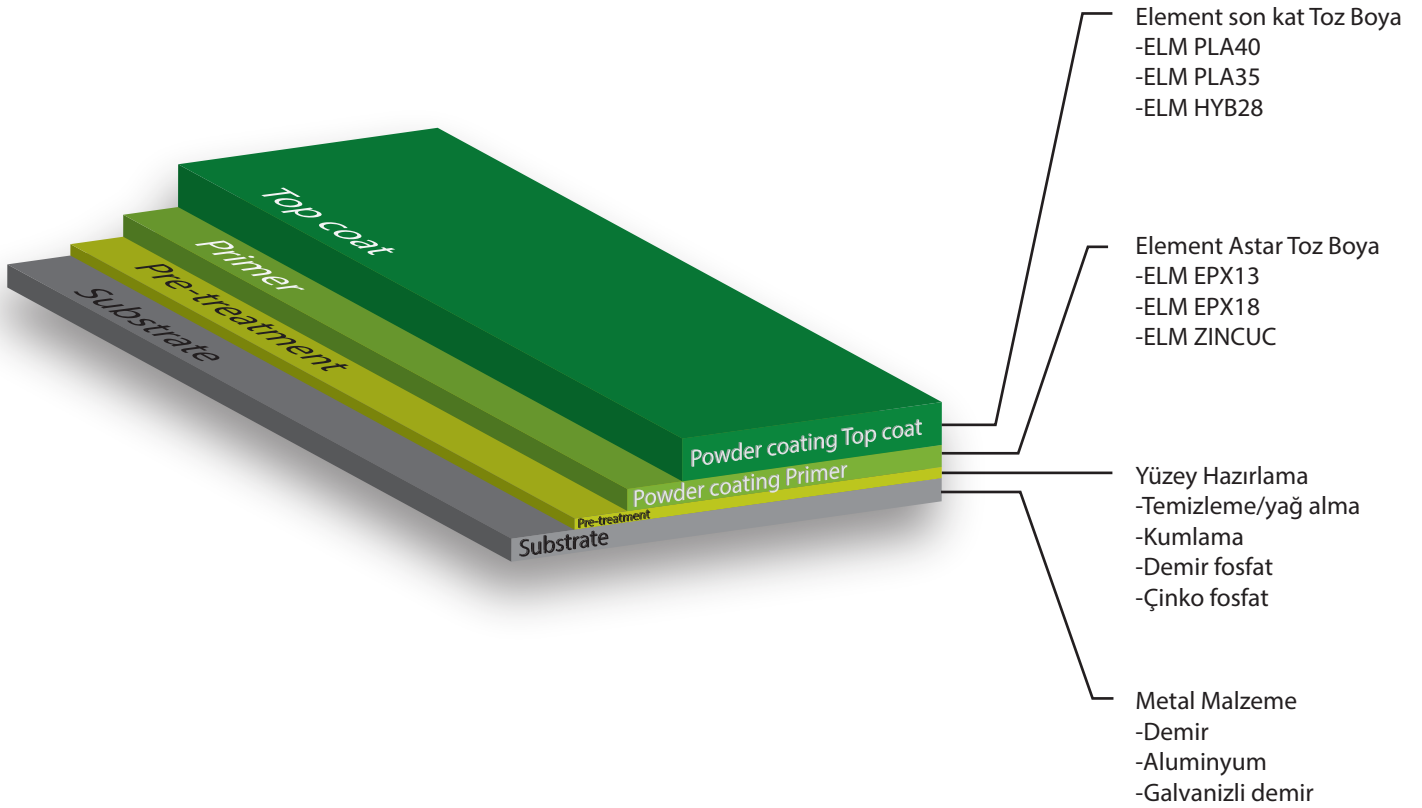
Son kat boya, İç ortam
HYB22 200 °C 10'
HYB28 180 °C 10'
HYB26 160 °C 10'
HYB24 140 °C 10'
Diğer uygun seriler için bizi arayın

ELEMENT
New way in Powder Coating
Birlik OSB 1 Nolu Cadde 6. Sokak No:5
Tuzla/Istanbul/TÜRKİYE
Tel: +90 216 593 29 80
Fax: +90 216 593 29 81
www.elementboya.com

Daha fazla bilgi için lütfen iletişime geçiniz: arge@elementboya.com

Anti-Korozyon Sistemleri

Demir malzemeler için



Birlik OSB 1 Nolu Cadde 6. Sokak No:5
Tuzla/İstanbul/TURKEY
Tel: +90 216 593 29 80
Fax: +90 216 593 29 81
www.elementboya.com
f ElementTozBoya

Daha fazla bilgi için lütfen iletişime geçiniz: element@elementboya.com