

ELM

PLA30 Wgład powierzchni



ELM PLA30

Gładki połysk, Gładki półpołysk, Gładki półmat.

Kolory

Głównie odcienie RAL, Pantone i NCS, odcienie specjalne na życzenie.

Wydajność produktu

Aby uzyskać następujące dane, ELM PLA30 został powleczony w

następujący sposób
Odtłuszczona stal 0,5 mm
Grubość powłoki 60-80 µm
Temperatura obiektu 180 °C 10 min

Test	Metoda	Wynik
Wpływ	ASTM D2794	> 20 kgcm
Bańki Erichsena	ISO 1520	> 5 mm
Twardość Buchholza	ISO 2815	> 90
Gięcie trzpieniowe		< 5 mm
Przyczepność poprzeczna	ISO 2409	GT 0

Wyniki testów skroplonej wody i mgły solnej zależą od wstępnej obróbki metalu

> 400-godzinny test na skroploną wodę DIN 50017; brak infiltracji, brak pęcherzy dla stali z fosforanem cynku

> 400-godzinny test w neutralnej mgłę solnej ISO 9227; brak infiltracji, brak pęcherzy dla stali z fosforanem cynku

> 1000-godzinny test w neutralnej mgłę solnej ISO 9227; brak infiltracji, brak pęcherzy dla chromowanego aluminium

Instrukcje dotyczące aplikacji

Powlekane podłoże musi być wolne od zanieczyszczeń, oleju, rdzy itp.

Do aluminium w zależności od przeznaczenia, odtłuszczania lub chromatyzacji

W przypadku stali metalowej, w zależności od przeznaczenia, odtłuszczanie, fosforanowanie Fe lub fosforanowanie cynkowe.

ELM PLA30 może być stosowany przez wszystkie komercyjne systemy elektrostatyczne, zarówno koronowe, jak i tryboelektryczne.

Harmonogram utwardzania

Temperatura obiektu	Czas retencji w temperaturze
170 °C	15 min
180	°C 10 min
190	°C 8 min

ZASTRZEŻENIE: Wszystkie informacje podane w niniejszej karcie technicznej są wynikiem naszego doświadczenia. Aplikacja,

ELEMENT Boya San. ve Tic. A.Ş.

Birlik OSB 1 Nollu Cad. 6. Sok. No:5 34953 Tuzla İstanbul Türkiye

Phone +90 216 593 29 80

Faks +90 216 593 29 81

ELM

PLA30

Użytkowanie i przetwarzanie produktów odbywa się poza naszą możliwością nadzoru, a zatem wyłącznie na odpowiedzialność aplikatora. Ze względu na politykę rozwoju produktu, niniejsza specyfikacja może ulec zmianie bez powiadomienia.

