ELM EPX13

Teknik Bilgi Föyü

ELM EPX13 *İç Cephe*

ELM EPX13 serisi epoksi reçine ve fenolik sertleştiricilerden yapılan hızlı kürlenen, çok iyi korozyon ve kimyasal dirençe sahip termoset toz boyalardır. EPX13 serisi fenolik epoksi toz boyalar 100 µm üzeri kalın uygulamalar için uygundur.

Özellikleri

- Çok iyi kimyasal ve korozyon dayanımı
- Mükemmel mekanik özellikler
- Mükemmel genel direnç performansı
- Düşük sıcaklıkta kürlenme
- Katodik soyulma direnci
- VOC yok

Toz spesifikasyonları

- Tanecik boyutu	< 300 µm
- Ortalama tanecik boyutu	30-60 µm
- Katı maddeler	> 99%
- Yoğunluk	1,3-1,8 gr/cm³
- Depolama süresi	min 6 ay
- Depolama sıcaklığı	serin ve kuru ortam sıcaklığı < 25° C

Uygulama Alanları

- Gaz ve su için bağlantı ekipmanlarında
- Fonksiyonel iç mekan uygulamaları
- Makina parçaları
- Labaratuvar malzemeleri
- Busbar için elektrik izolasyonunda

ELEMENT Boya San. ve Tic. A.Ş.
Birlik OSB 1 Nol'lu Cad. 6. Sok. No:5 34953 Tuzla İstanbul Türkiye
Phone +90 216 593 29 80
Fax +90 216 593 29 81

ELM EPX13

Ürün Çeşitleri

Yüzey Görünümü

Düz-parlak, düz-yarıparlak, pütürlü ve ince pütürlü yüzeyler.

Renkler

Renk çeşitliliği sınırlıdır.

Ürün Performansı

Aşağıdaki verileri elde etmek için, ELM EPX13 serisi aşağıdaki gibi uygulanır.

Yağı alınmış metal	0,5 mm
Boya kalınlığı	60-80 µm
Metal sıcaklığı	130 °C 10 dk

Test	Metod	Değerler
Darbe	ASTM D2794	> 20 kgcm
Erichsen cupping	ISO 1520	> 5 mm
Buchholz sertliği	ISO 1015	> 90
Konik bükme		< 5 mm
Yapışma	ISO 2409	GT 0

Nem ve tuz testi sonuçları metalin ön işlemine bağlıdır.
> 400 saat nem testi DIN 50017; çinko fosfat metalde pas ilerlemesi yok, kabarma yok
> 400 saat nötr tuz testi ISO 9227; çinko fosfat metalde pas ilerlemesi yok, kabarma yok
> 1000 saat nötr tuz testi ISO 9227; kromatlı alüminyumda pas ilerlemesi yok, kabarma yok

Uygulama Talimatları

Boyanacak yüzey, yağ, pas gibi kirlerden arındırılmış olmalıdır.
Alüminyum için, yağ alma amacı ile kromatlama,
Çelik-metal yüzeylerde ise yağ alma amacı ile Fe-fosfatlama ya da çinko-fosfatlama yapılır.
ELM EPX13 serisi hem corona hem de tribo olarak üretilip kullanılabilmektedir.

Kürlenme süreleri

Ürün sıcaklığı	Ürünün bu sıcaklıkta bekleme süresi
130 °C	10 dk
140 °C	8 dk
150 °C	6 dk

YASAL UYARI: Bu teknik bilgi formunda verilen tüm bilgiler deneyimimizin sonucudur. Uygulama, kullanım ve ürünlerin işlenmesi denetleme yetkimiz dahilinde ve bu nedenle sadece aplikatör sorumluluğu dışında yer almaktadır. Ürün geliştirme politikası, bu belge sınırları dışında haber verilmeksizin değiştirilebilir.

ELEMENT Boya San. ve Tic. A.Ş.
Birlik OSB 1 Nol'lu Cad. 6. Sok. No:5 34953 Tuzla İstanbul Türkiye
Phone +90 216 593 29 80
Fax +90 216 593 29 81