

ELM PSL24

Teknik Bilgi Föyü

ELM PSL24

ELM PSL24 serisi tam kürlenme sonrası yüksek ısı dayanımlı boya filmi oluşturan, silikon bazlı teknoloji ile üretilen toz boyalardır.

zellikleri

- Silikon bazlı teknoloji
- Yüksek sıcaklık dayanımı
- Dış cephede dayanımı
- Tek kat uygulama
- İyi genel direnç
- VOC yok

Toz spesifikasyonları

- | | |
|---------------------------|------------------------------|
| - Tanecik boyutu | < 300 µm |
| - Ortalama tanecik boyutu | 30-60 µm |
| - Katı maddeler | > 99% |
| - Yoęunluk | 1,4-2,0 gr/cm ³ |
| - Depolama süresi | 6 ay |
| - Depolama sıcaklığı | serin ve kuru ortam, < 25 °C |

Uygulama Alanları

- Sıcak mutfak eřya yüzeyleri
- Barbekü ve ısıtma ekipmanları dış yüzeyleri
- Sıcak kazan ve tank yüzeyleri
- Bahçede ve kamp malzemeleri
- Motor ve egzoz kapakları

rn Çeřitleri

Yüzey Görünümü

Düz-yarıparlak, düz-yarımat.

ELM PSL24

Renkler

Özel renkler.

Ürün Performansı

Aşağıdaki verileri elde etmek için, ELM PSL24 serisi aşağıdaki gibi uygulanır.

Yağı alınmış metal	0,5 mm
Boya kalınlığı	60-80 µm
Metal sıcaklığı	240 °C 10 dk

Test	Metod	Değerler
Darbe	ASTM D2794	> 10 kgcm
Erichsen cupping	ISO 1520	> 5 mm
Buchholz sertliği	ISO 2815	> 100
Konik bükme	ISO 6860	< 100 mm
Yapışma	ISO 2409	GT 0

Uygulama Talimatları

Boyanacak yüzey, yağ, pas, toz gibi kirlerden arındırılmış olmalıdır.

Alüminyum, çinko diğer demir dışı metaller için korundum ile,
Çelik-metal yüzeylerde ise ince sac veya grit ile

ELM PSL24 serisi hem corona hem de tribo olarak üretilip kullanılabilir.

UYARI: ELM PSL24 serisi kullanım esnasında Yüksek sıcaklıklara maruz kalacağı için hiç bir kimyasal ön işlem tavsiye edilmez.

Kürleme süreleri

Metal sıcaklığı	Süre
230 °C	15 dk
240 °C	10 dk
250 °C	8 dk

YASAL UYARI: Bu teknik bilgi formunda verilen tüm bilgiler deneyimizin sonucudur. Uygulama, kullanım ve ürünlerin işlenmesi denetleme yetkimiz dahilinde ve bu nedenle sadece aplikatör sorumluluğu dışında yer almaktadır. Ürün geliştirme politikası, bu belge sınırları dışında haber verilmeksizin değiştirilebilir.